



# ELETRODOS REVESTIDOS

## Ferro Fundido

DG E - 99Ni

---

AWS E NI-CI

CC- /CA

NI: 99%

Resistência à tração: 450 N / mm<sup>2</sup>

Alongamento: 25%

Dureza: 150 HB

Eletrodo de níquel puro para soldagem, indicado para a soldagem "à frio" do ferro fundido cinzento. Proporciona uma solda isenta de trincas, fissuras ou mordeduras. É soldado com baixas amperagens, seu depósito e zona de transição são sempre perfeitamente usináveis.